

ALTECH PC ECO 2030/500 GF30

基础聚合物 聚碳酸酯
填料/添加剂系统 30 % 玻纤
典型应用 多样的

预干燥条件 在干燥空气（除湿）干燥器里 100-120 °C
for 2-3 h
在循环空气干燥器里 100-120 °C
for 4-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 310-330 °C
注塑模具温度 80-130 °C

存储 干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	8400	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	135	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1430	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.74	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044